

Standard-Materialien

Die folgende Werkstoff-Tabelle zeigt einen Auszug der Standard-Materialien von MIMplus Technologies. Die aufgeführten Angaben der mechanischen Eigenschaften sind typische Werte, detaillierte Spezifikationen und weitere Werkstoffe sind auf Anfrage verfügbar.

Werkstoff	Zustand	Äquivalente Werkstoff- bezeichnung	Dichte g/cm ³	Streckgrenze Rp 0,2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Bruchdehnung A %	Härte	Anmerkungen
Niedriglegierte Stähle zur Wärmebehandlung								
FN02	gesintert	Fe-2Ni	≥7,50	≥110	≥255	≥20	≥80 HV10	einsatzhärtbar
	oberflächengehärtet		-	-	-	≥600 HV 0,2		
100Cr6	gesintert	DIN 1.3505	≥7,40	≥450	≥750	≥3	≥200 HV10	härtbar, verschleißbeständig
	gehärtet		-	-	-	≥510 HV10		
42CrMo4	gesintert	DIN 1.7225	≥7,40	≥400	≥700	≥3	≥130 HV10	vergütbar, oberflächengehärtbar, bedingt schweißbar
	gehärtet			≥700	≥1000	≥2	≥45 HRC	
	oberflächengehärtet			-	-	-	≥600 HV1	
Werkzeugstähle								
M2	gesintert	DIN 1.3342	≥7,90	≥800	≥1050	≥1	≥50 HRC	härtbar, verschleißbeständig
	gehärtet			-	-	-	≥60 HRC	
Rostfreie Stähle								
Nitronic 50	gesintert	DIN 1.4565	≥7,80	≥340	≥570	≥16	≥180 HV10	austenitisch, nichtmagnetisch
316L	gesintert	DIN 1.4404	≥7,6	≥100	≥450	≥40	≥100 HV10	austenitisch, nichtmagnetisch, polierbar
17-4-PH	gesintert	DIN 1.4542	≥7,50	≥650	≥790	≥3	≥270 HV10	martensitisch, aushärtbar, ferromagnetisch, polierbar
	gehärtet			-	-	-	36-40 HRC	
430	gesintert	DIN 1.4016	≥7,50	≥200	≥350	≥20	100-150 HV10	hitzebeständig, ferromagnetisch
440C	gesintert	DIN 1.4125	≥7,50	≥600	≥780	≥1,5	≥350 HV10	moderat korrosionsbeständig, härtbar
	gehärtet			-	-	-	≥590 HV10	
Titan								
Ti Grade2	gesintert	DIN 3.7035	≥4,30	≥270	≥340	≥20	≥170 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Ti Grade4	gesintert	DIN 3.7065	≥4,20	≥400	≥500	≥5	≥160 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Ti Grade5	gesintert	DIN 3.7164	≥4,30	≥600	≥800	≥3	≥330 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Sonstige Legierungen								
FN50	gesintert	DIN 1.3926	≥7,60	≥150	≥400	≥18	≥90 HV10	weichmagnetisch
FeSi3	gesintert	DIN 1.0884	≥7,45	≥280	≥440	≥20	≥140 HV10	weichmagnetisch
Inconel 601	gesintert	DIN 2.4851	≥7,60	≥210	≥620	≥30	≥135 HV10	Nickelbasislegierung
Cu 99.9	gesintert	DIN 2.0060	≥8,50	≥40	≥200	≥40	≥36 HV10	elektrisch Leitfähigkeit 50 MS/m, gute Wärmeleitfähigkeit
Stellite 6	gesintert		≥8,25	≥650	≥1100	≥4	≥350 HV10	Hartlegierung, sehr verschleißbeständig bei hohen Temp.
WC/Co 88/12	gesintert		-	-	-	-	≥1150 HV30	Hartmetall

Änderungen der Werkstofftabelle vorbehalten.